

**Завод емкостного и
резервуарного
оборудования
«АБСОЛЮТ»**

История цилиндрических резервуаров

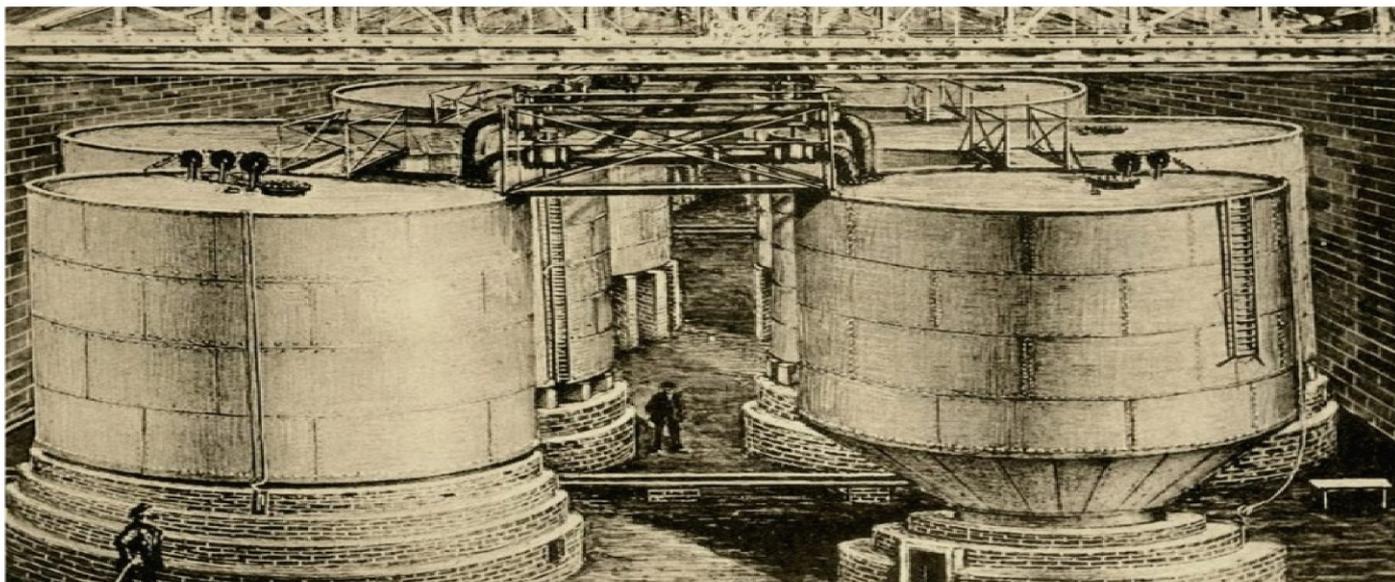
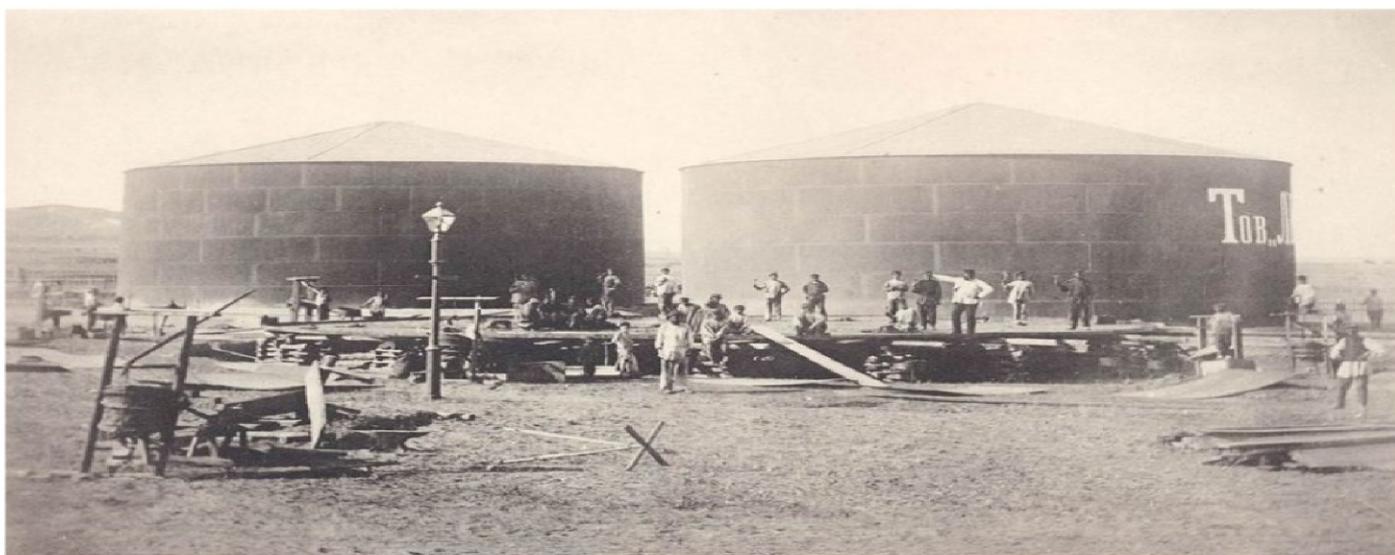


Известный русский инженер-изобретатель Владимир Григорьевич Шухов в 1878 году разработал оригинальную на тот момент конструкцию цилиндрического металлического резервуара для хранения нефти. Данное изобретение стало прорывом в строении резервуаров во всем мире. В 1880 году уже было построено 130 резервуаров, в результате чего в Российской Империи нефть перестали хранить в котлованах, как это делалось ранее. А к 1917 году их было построено свыше 20 тысяч. Это были первые экономичные металлические емкости такого рода вместо тяжелых прямоугольных хранилищ, применявшихся в то время в США и других странах.

Шухов разработал укладываемые на песчаную подушку цилиндрические резервуары с тонким дном и ступенчатой толщиной стенок, чем значительно сократил расход материала. Данный принцип конструкции сохранился и до наших дней. Все резервуары соответствовали определенному стандарту, процесс изготовления был унифицирован. Позднее было налажено серийное производство аналогичных резервуаров для воды, кислот и спирта, а также строительство силосных элеваторов.

До момента появления электросварки все соединения металлов производились при помощи стальных заклепок. С появлением сварки горячие стальные заклепки стали меньше применяться на производствах, поскольку данный способ более дорогостоящий, чем сварка. Тем не менее, даже на сегодняшний день стальные заклепки считаются лучшим способом соединения металла, и до сих пор применяются для особо важных и сложных конструкций и оборудования.

Первые цилиндрические резервуары

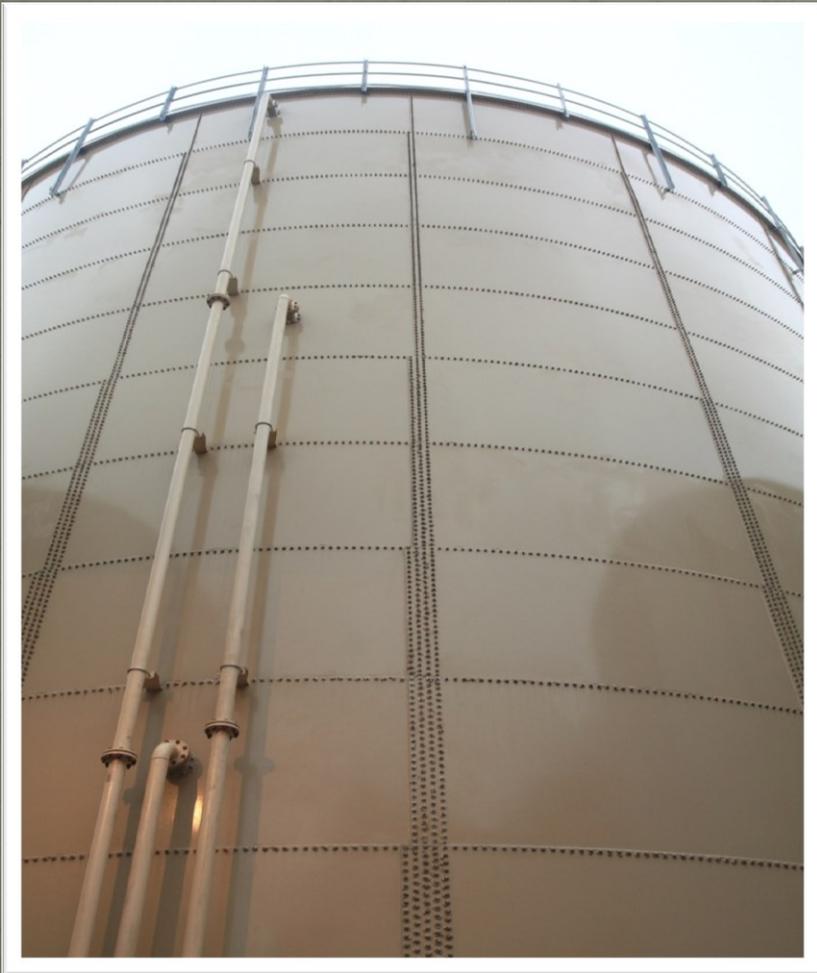


Санкт-Петербургский завод «Абсолют»

В наше время специалисты Санкт-Петербургского завода «Абсолют» собрали все данные о резервуарах, разработанных В. Г. Шуховым, и о современных резервуарах, выпускаемых в США и ряде западных стран. Применяв новые технологии, «Абсолют» разработал ряд своих проектов, по которым производятся сборные болтовые резервуары. Мы заменили стальную заклепку на высокопрочный болт, чем снизили стоимость резервуаров и увеличили скорость монтажа.

Сборные болтовые резервуары разрабатывались с целью оптимизации процесса заводского изготовления, поэтому металлоконструкции выпускаются уже окрашенными в заводских условиях. Полиуретановые или термопластичные покрытия увеличивают срок эксплуатации резервуара до 40 лет. Также для достижения минимальных затрат на транспортировку завод «Абсолют» разработал детали резервуара, не превышающие стандартных габаритных размеров и при этом помещающиеся в любой стандартный грузовик или контейнер. Монтажа таких резервуаров экономичен, поскольку производится при помощи специальных домкратов и не требует автокранов и другой дорогостоящей техники.

Современные болтовые резервуары



Применение резервуаров

Сборные болтовые ёмкости «Абсолют» широко применяются в современном промышленном производстве. Они используются в пищевой, химической, нефтехимической, деревообрабатывающей, косметической, алкогольной промышленности и большинстве других отраслей.

Среди самых распространенных типов использования нашей продукции:

- Противопожарные ёмкости;
- Ёмкости для холодной воды в пищевой промышленности;
- Баки для горячей воды с теплоизоляцией;
- Резервуары для сточных вод;
- Ёмкостное оборудование для компенсации неравномерной подачи жидкости;
- Силосы для сухих и сыпучих продуктов;
- Нефтехранилища и хранилища других видов топлива;
- Хранилища для кислот и щелочей;
- Баки для горюче-смазочных материалов.

Надежность, проверенная временем

Бытует ошибочное мнение что, болтовые и клепанные соединения металла не могут быть герметичными и со временем в этих местах может образоваться течь. О надежности таких соединений лучше всего судить по проверенным временем и эксплуатацией в тяжелых условиях сооружениям, таким как, например корпус ледокола «Красин», год постройки 1916. Волнистые деформации – следствие борьбы металла и льда. Еще больше поражают заклепки – видно, что они все стерты по ходу движения корабля.



Горизонтальные резервуары

В данный момент завод «Абсолют» заканчивает работу над созданием проектов сборных горизонтальных резервуаров на болтах и уже принимает первые заявки на их изготовление.

Такого рода резервуары избавят покупателя от трудностей с доставкой до пункта назначения, даже если это касается труднодоступных мест. Например, когда речь идет о новом строительстве, обычно, на месте установки стандартных сварных резервуаров необходимо соорудить временные подъездные пути для спец. техники и автокрана, что сопряжено с дополнительными затратами, в том числе и на сопровождение спец. техники в ГИБДД.

Мы, в свою очередь, предлагаем более экономичный и надежный вариант -горизонтальный резервуар со сборкой на монтажной площадке.

Монтаж не требует специальной подготовки персонала - достаточно команды из 4 монтажников, умеющих скручивать болты в течение 5-8 дней, в зависимости от объема резервуара.

Пример горизонтального резервуара



Наши преимущества

- Находясь на территории Российской Федерации, мы можем предложить Вам лучшее ценовое предложение, по сравнению с импортными аналогами и российскими сварными резервуарами, за счет автоматизированного процесса изготовления и гибкой ценовой политики компании.
- Резервуары на болтовых соединениях ничем не уступают сварным резервуарам по герметичности и даже имеют возможность устанавливаться в сейсмоопасных зонах, где способны выдержать землетрясение до 10 баллов по шкале Рихтера.
- Экономичность монтажа, благодаря особенностям сборки. Монтаж возможно производить даже своим персоналом, пригласив нашего специалиста для ведения шефмонтажа, также к резервуарам прилагается подробная инструкция по сборке.
- Большая устойчивость к коррозии за счет заводского покрытия, гарантийный срок на наши резервуары - 5 лет, возможный срок эксплуатации - от 20 и до 40 лет, в зависимости от нанесенного покрытия.
- Наши резервуары всегда можно установить в уже построенных зданиях, без сноса существующих стен, расширения проемов и пр.
- Низкая стоимость доставки. Детали резервуара поставляются в стандартных контейнерах и не требуют заказа спецтехники и сопровождения. Также очень удобна доставка в труднодоступные районы РФ и за рубеж.
- Для наших резервуаров разработано 2 вида современной теплоизоляции, как с наружной стороны, так и с внутренней.
- Огромный выбор размеров резервуаров от 8м³ до 30 000м³.
- Окраска производится в любой цвет, по желанию заказчика.
- Возможность изготовления резервуаров из таких металлов как : алюминий, медь, титан и нержавеющая сталь.

Сертификаты

Вся продукция, производимая Санкт-Петербургским заводом «Абсолют», имеет все необходимые сертификаты, действующие на территории Российской Федерации.

При необходимости, завод «Абсолют» имеет возможность получения международного сертификационного центра FM Global, данный сертификат готовится под определенное изделие и партию товара.

ПТС
СЕРТИФИКАЦИЯ

Общество с ограниченной ответственностью «Сертификация ПТС»
ООО «Сертификация ПТС»
122294, Москва, ул. Рязанская, дом № 14, стретание 6
С/Р/Н 113746518799
ИНН 771980709
КПП 771901001

ОКПО 17700397
ИНН 7702166030000007
и Филиал «ЦЕНТРАЛЬНЫЙ» ООО «АВАН-ФИНИНВЕСТ» в Москве
ИНН 50101810000000730
БИК 0408307370

Иск. № 493 от 17.04.2014

Генеральному директору
ООО «Строй Сервис»
Гатулина А.И.
196143, Санкт-Петербург, пл. Победы, д.2

На Ваш запрос № 16/04-1 от 16.04.2014 г., о принадлежности продукции:
Резервуары сборные болтовые (код ТН ВЭД ТС 7309905100) к объектам, подлежащим
обязательному подтверждению соответствия, сообщаем следующее.

В соответствии с «Единым перечнем продукции, подлежащей обязательной
сертификации» и «Единым перечнем продукции, подтверждение соответствия которой
осуществляется в форме принятия декларации о соответствии», утвержденные
постановлением Правительства Российской Федерации от 01 декабря 2009 г. № 982, а
также прочих документов Федерального агентства по техническому регулированию и
метрологии, вышеуказанная продукция не относится к объектам, подлежащим
обязательному подтверждению соответствия и предоставление сертификата
соответствия или декларации о соответствии не требуется.

Одновременно сообщаем, что на данную продукцию не распространяются
требования Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О
безопасности машин и оборудования», утвержденного Решением Комиссии Таможенного
союза от 18.10.2011 г. № 823, и предоставление сертификата соответствия или
декларации о соответствии требованиям Технического Регламента Таможенного
Союза не требуется.

Настоящее письмо (разъяснение) действительно с момента его выдачи и до внесения
изменений в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной
сертификации», «Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой
осуществляется в форме принятия декларации о соответствии» или в требования
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС, принятых после выдачи настоящего
письма.

Руководитель
Органа по сертификации

Ковалева Е.Г.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АН32.1803513
Срок действия с 15.04.2014 по 14.04.2017
№ 1621753

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.16A432 Общество с ограниченной
ответственностью «Департамент сертификационный центр» (ОГРН 1102339005634), 690105, Российская
Федерация, г. Владивосток, ул. Бородавская, д. 46/50. Телефон (423) 2345019, 2345019, факс (423) 2345019,
2345019, адрес электронной почты dca@321mail.ru.

ПРОДУКЦИЯ Резервуары сборные болтовые, USA Tank, выпускаемые
по ТУ 5260-001-107784761811-2014. Серийный выпуск.

код ОК 003 (ОКЛТ) 52 6000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 5260-001-107784761811-2014 код ТН ВЭД, Россия

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Строй Сервис». Адрес: 196143, Санкт-
Петербург, пл. Победы, д.2, офис 419. ИНН 7807328610. Телефон +7 812 448 41 38. Факс +7 812 448 41 39.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью «Строй Сервис». Адрес: 196143,
Санкт-Петербург, пл. Победы, д.2, офис 419. ИНН 7807328610. Телефон +7 812 448 41 38. Факс +7 812 448
41 39.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 112939 от 14.04.2014 г. Испытательная лаборатория ООО
«ПремТест», рег. № РОСС RU.0001.21AB79 от 28.10.2011 г., адрес: 127013, Москва, Бульварный пер., 14,
к/р1.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Связь сертификации 3.

Руководитель органа Кафешкин Л.В.
Эксперт Бирюков А.И.

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МВ.НВ.Н17020
Срок действия с 24.12.2014 по 23.12.2017
№ 0865910

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11M010 ПРОДУКЦИИ ООО
«ТранТест», 117279, город Москва, улица Профсоюзная, дом 93А, офис 423. Телефон
+7(495)3354288, факс +7(495)3354288, адрес электронной почты intetest@list.ru.

ПРОДУКЦИЯ Резервуар (емкость) тип: сварная из нержавеющей стали.
ТУ 5260-001-107784761811-2014. Серийный выпуск.

код ОК 003 (ОКЛТ) 52 6000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 5260-001-107784761811-2014 код ТН ВЭД, Россия

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Строй Сервис». Адрес: 196143,
Санкт-Петербург, пл. Победы, д.2, офис 419.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью «Строй Сервис». Адрес: 196143,
Санкт-Петербург, пл. Победы, д.2, офис 419. Телефон (812) 448-41-38, факс (812) 448-41-39.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 157-51/14/1-2014 от 27.11.2014 г., Испытательная
лаборатория ООО «СПЕКТР», аттестат рег. № РОСС RU.0001.21AB92 от 21.10.2011 г., адрес:
121351, г. Москва, ул. Ивана Франко, д. 18, к/р. 1

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Связь сертификации: 3.

Руководитель органа А.А. Дмитриев
Исполнитель (подпись) Т.Г. Гром
Эксперт

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Наши контакты:

Центральный офис:

Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, дом 30, корпус 4, телефон (812)448-41-58; (812)448-41-59

www.bak7.ru e-mail: info@bak7.ru

Офис в Москве:

Москва, Ленинградский проспект, д. 80
телефон (495) 228-47-81

www.bak7.ru e-mail: info@bak7.ru

Производство:

Санкт-Петербург, проспект Стачек, д. 47
(территория Кировского завода),
заезд с Корабельной улицы